

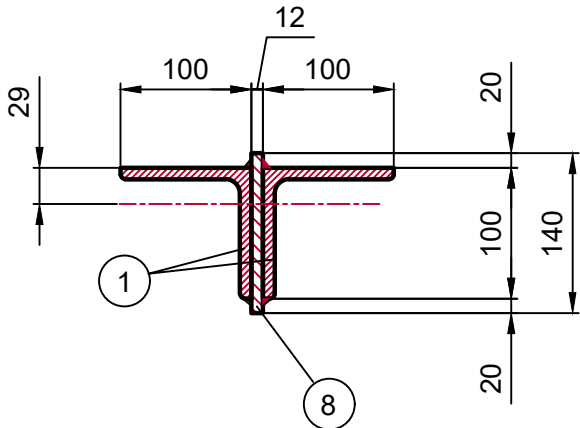
Зв-4

Специфікація металу на одну марку

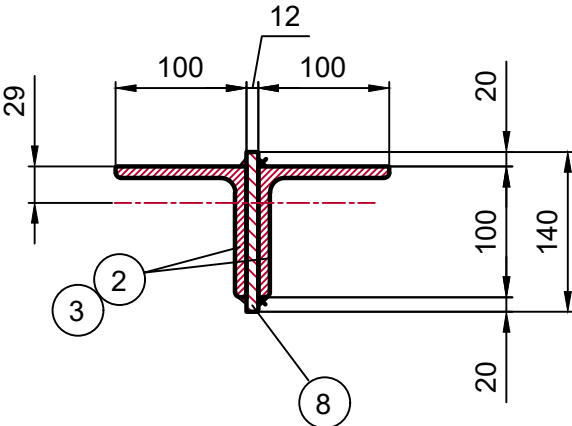
Марка	Поз	Профіль	Довжина мм	Кіл-ть шт.	Вага, кг			Примітка
					од.	всіх	марки	
Зв-4	1	L100x100x12	5130	2	91,83	183,66	739,65	ДСТУ 2251:2018
	2	L100x100x12	3156	4	56,49	225,96		ДСТУ 2251:2018
	3	L100x100x12	3178	4	56,89	227,56		ДСТУ 2251:2018
	4	-12x250	295	2	5,85	11,7		ДСТУ 8540:2015
	5	-12x225	295	2	4,96	9,92		ДСТУ 8540:2015
	6	-12x150	220	2	3,11	6,22		ДСТУ 8540:2015
	7	-12x585	820	1	45,19	45,19		ДСТУ 8540:2015
	8	-12x120	140	14	1,58	22,12		ДСТУ 8540:2015
	1% на зварювання швів					7,32		

Виготовити: Зв-4 - 6шт;

1-1



2-2



- 1 *Розмір для довідок;
2 Н16; h16; ±IT16/2;
3 Зварювання проводити електродами типу Е 46 ГОСТ 9467-75
4 Катет шва дорівнює найменшій товщині зварюємих елементів
Зварні шви зачистити;
5 Цехові шви металоконострукцій виконувати напівавтоматичним зварюванням у захисному газі згідно ГОСТ- 14771-70 зварювальним дротом СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70;
6 Виготовлення металоконострукцій проводити відповідно до вимог ДСТУ Б.В 2.6-199:2014 "Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до виготовлення";
7 Антікорозійний захист металоконострукцій виконати забавленням у два шари емаллю ПФ-115 ГОСТ6465-79 (копір сірий) по шару ґрунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-82;

СК-11306 л.16

Зм.	Арк.	№ документа	Підпис	Дата	Літ.	Маса	Масштаб
Розробив	Макаренко			08.26			1:10
Перевірив	Шпарьов				Аркуш 16	Аркуш 18	
Затв.	Шпарьов				Марки м/к. Зв'язок Зв-4.	ПКВ ТОВ "Метінвест Машинері"	

Формат А1